

# BauderKARAT

## Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>TOP – Polymerbitumen Schweißbahn als obere Lage</b>
Oberfläche	oben:	<b>grünweiß-, graphitschwarz- Schiefer</b>
	unten:	<b>folienkaschiert</b>
Trägereinlage	Art und Gewicht:	<b>Polyesterverbundträger ca. 300 g/m<sup>2</sup></b>
Artikel Nummer		<b>1717 0000, 1716 3000</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		<b>DO/E1 PYE KTP 300 S5</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		<b>BA PYE KTP 300 S5</b>

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	5,2
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	oben: ≤ -25      unten: ≤ -40
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	oben: ≥ +150      unten: ≥ +120
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 1450      quer: ≥ 1450
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 23      quer: ≥ 23
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei Brand von außen <sup>a)</sup>	DIN CEN/TS 1187	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung, Verf. B	DIN EN 12691	mm	≥ 2000
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	≤ 0,1 %
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

<sup>a)</sup> Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der Bauder GmbH & Co. KG nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



Kenn-Nr. der Prüfstelle 1724  
Zertifizierungsnummer WPK: 021101 / 024101 / 021201 / 024201  
**(06)**  
**DIN EN 13707, DIN EN 13969**

# BauderKARAT

## Produktinformationsblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>TOP – Polymerbitumen Schweißbahn als obere Lage</b>
Oberfläche	oben:	<b>grünweiß-, graphitschwarz- Schiefer</b>
	unten:	<b>folienkaschiert</b>
Trägereinlage	Art und Gewicht:	<b>Polyesterverbundträger ca. 300 g/m<sup>2</sup></b>
Artikel Nummer		<b>1717 0000, 1716 3000</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		<b>DO/E1 PYE KTP 300 S5</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		<b>BA PYE KTP 300 S5</b>

<b>Produktbeschreibung</b>	TOP-Polymerbitumen Schweißbahn mit einer mechanisch extrem hochbelastbaren und sehr dimensionsstabilen Polyesterverbundträgereinlage in Verbindung mit hochwertigsten Bitumenrezepturen, die nach Ober- und Unterseite getrennt sind. An der Oberseite wird APP-Bitumen eingesetzt um eine extrem gute Wärmestandfestigkeit zu erreichen, an der Unterseite SBS-Bitumen.
<b>Einsatzbereiche</b>	Top-Polymerbitumen-Schweißbahn als Oberlage bei mehrlagig mit Bitumenbahnen abgedichteten Flachdachkonstruktionen.
<b>Leistungsbeschreibung</b>	BauderKARAT beschiefert, vollflächig auf die erste Lage aufschweißen. Naht- und Stoßüberdeckung 8 –10 cm breit dicht verschweißen. Nähte und Stöße versetzt anordnen.
<b>Lagerung</b>	Bauder Bitumenbahnen auf der Rolle stehend und vor UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.
<b>Entsorgung</b>	Bitumenabfälle können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC Nummer 170302 „Asphaltteerfrei“).