

# BauderTEC KSA DUO 35

## Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bzw. Anschlussbahn mit variabler Nahtverklebung</b>
Oberfläche	oben:	<b>folienkaschiert</b>
	unten:	<b>Abziehfolie, Kaltselfstklebemasse</b>
Trägereinlage	Art:	<b>Glasgittergelege mit Glasvlies</b>
Artikel Nummer		<b>1602 0000</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		<b>DU/E1 PYE-KTG KSP 3,5</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		<b>PYE-KTG KSP 3,5</b>

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	7,5
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	3,5
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	oben: ≤ -25      unten: ≤ -30
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	oben: ≥ +100      unten: ≥ +100
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 1000      quer: ≥ 1000
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2      quer: ≥ 2
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit Verfahren B	DIN EN 1928	-	bestanden
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei Brand von außen <sup>a)</sup>	DIN CEN/TS 1187	-	B <sub>ROOF</sub> (t1)
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

<sup>a)</sup> Die Bestimmung des Verfahrens bei Brand von außen ist eine Systemprüfung, die von Systemkomponenten beeinflusst werden kann, die von der Bauder GmbH & Co. KG nicht hergestellt oder vertrieben werden, eine Leistung für das einzelne Produkt kann somit nicht angegeben werden.

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



Kenn-Nr. der Prüfstelle 1724

Zertifizierungsnummer WPK: 021101 / 022101 / 023101 / 024101 / 021201 / 022201 / 023201 / 024201

(06)

**DIN EN 13707, DIN EN 13969**

# BauderTEC KSA DUO 35

## Produktinformationsblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bzw. Anschlussbahn mit variabler Nahtverklebung</b>
Oberfläche	oben:	<b>folienkaschiert</b>
	unten:	<b>Abziehfolie, Kaltselfstklebemasse</b>
Trägereinlage	Art:	<b>Glasgittergelege mit Glasvlies</b>
Artikel Nummer		<b>1602 0000</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		<b>DU/E1 PYE-KTG KSP 3,5</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		<b>PYE-KTG KSP 3,5</b>

### Produktbeschreibung

Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn mit Träger aus Gittergelege und Glasvlies. Die beiden Nähte sind verschieden ausgerüstet. Die eine Naht ist kaltselfstklebend, während die gegenüberliegende Naht für eine Verschweißung sowohl mit Brenner als auch mit Heißluft ausgerüstet ist. Dadurch ist je nach Witterung bzw. Notabdichtungsfunktion die Wahlmöglichkeit gegeben, wie die Bahn im Nahtbereich optimalerweise verbunden sein sollte.

### Einsatzbereich

Elastomerbitumen Kaltselfstklebebahn als untere Lage bei mehrlagig abgedichteten Flachdachkonstruktionen, z.B. bei nicht hitzebeständigen Wärmedämmungen oder feuergefährdeten Unterkonstruktionen, incl. Randabschottung gegen durchschlagende Flamme durch Sofortverklebung der roten Naht. Bei Verlegung auf EPS Dämmung und anschließendem Aufschweißen einer Oberlagsbahn kann durch die hohe Schweißtemperatur der EPS Dämmstoff schmelzen. Wir empfehlen in solchen Fällen die Brennerflamme hauptsächlich auf die Oberlagsbahn zu richten. Bei Nahtverbindung durch Verschweißung ist eine kurzfristige, behelfsmäßige Notabdichtung gegeben.

### Leistungsbeschreibung

BauderTEC KSA DUO, oberseitig foliert, unterseitig durch Abziehen der Schutzfolie auf den Untergrund vollflächig aufkleben. Naht- und Stoßbereich 8 - 10 cm überdecken. Nähte und Stöße versetzt anordnen. Bei einer Notabdichtung die BauderTEC KSA DUO so verlegen, dass die Naht mit der zu verschweißenden Naht (rot) auf die nebenliegende Bahn gelegt wird. Dann mit einem Heißluftgerät oder Brenner die Naht verschweißen. Eine Schweißraupe muss sichtbar sein. Verlegeanleitung beachten.

### Lagerung

Bauder Bitumenbahnen auf der Rolle stehend und vor UV-Strahlen, Feuchtigkeit und Hitze geschützt lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen ggf. vorzutemperieren.

### Entsorgung

Bitumenabfälle können mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll entsorgt werden. (Europäischer Abfallkatalog EWC Nummer 170302 „Asphaltteerfrei“).